

Instructions pour travailler avec le

Friendly Plastic®

Le Friendly Plastic® est un plastique non-toxique pouvant être modelé qui ramollit rapidement. Il peut être formé dans presque toutes les formes simplement en le travaillant avec les mains. Il suffit simplement de chauffer le Friendly Plastic® et de laisser aller votre imagination! Aucun équipement spécialisé nécessaire. Il refroidit et devient dur en seulement 5 minutes, mais peut aussi être chauffé de nouveau au besoin.

Matériel requis :

- Eau chaude (chauffée à la poêle électrique ou à la cuisinière)
- Bol résistant à la chaleur (autre qu'en aluminium)
- Surface de travail antiadhésive (formica, tuile de comptoir, papier ciré ou tapis de travail)
- Eau froide
- Huile de cuisson
- Bâtonnet de bois
- Ciseaux pointus

Matériel optionnel

- Four
- Papier d'aluminium
- Spatule
- Papier absorbant
- Accessoires de fabrication de bijoux
- Colle E-6000®
- Billes, sequins, pierres du rhin, plumes, peinture et pinceaux
- Tout autre matériel de fabrication de bijoux

Instructions



A. **Planifiez votre création** : Coupez les bandelettes de plastique dans les formes souhaitées avant de faire ramollir le plastique. Il peut être pratique d'avoir quelques pièces pré-coupées, prêtes à être ramollies.



B. **Ramollir le plastique** :

1. A la poêle électrique : Cette méthode vous permet de concevoir des formes variées en le modelant, le pressant, le pliant, le roulant ou le tordant.

a. Chauffer l'eau à la poêle électrique jusqu'à ce que la température atteigne 140°F (60°C) à 150°F (66°C). Faites chauffer la poêle à une température de 150°F (66°C) ou moins. La plupart des poêles électriques ont une fonction faible / mijoter. Vérifiez la température à l'aide d'un thermomètre. Vous obtiendrez des couleurs plus brillantes et plus faciles à travailler à cette température. Ajoutez une ou deux gouttes d'huile de cuisson dans l'eau pour empêcher le plastique de coller.



b. Placez un bout de plastique à la fois dans l'eau chaude. Si vous utilisez des plastiques à effet métallique, placez la face métallique vers le bas. Laissez reposer dans l'eau chaude pendant environ 30 secondes (150°F, 66°C) à 60 secondes (140°F, 60°C) jusqu'à ce que le plastique devienne brillant (les plastiques métalliques devraient devenir presque translucides). **IMPORTANT** : Les plastiques à effet métalliques vont perdre leur apparence métallique s'ils sont chauffés trop longtemps. Mouillez vos mains et retirez les bouts de plastique de l'eau chaude à l'aide d'un bâtonnet de bois ou d'un outil de métal. **CONSEIL** : Une fois ramollis, les bouts de plastique ne peuvent être séparés s'ils ont été mis en contact. Manipulez avec précaution.



c. Formez le plastique avec vos mains (le plastique devrait être chaud, mais pouvoir être manipulé avec les mains). Le plastique ramolli peut être moulé, texturé ou pressé dans les supports pour cabochon AMACO®. **CONSEIL** : Pour créer de nouvelles couleurs de plastique avec des plastiques non métalliques, faites d'abord ramollir les bouts de plastique et pétrissez-les ensemble pour obtenir de nouvelles couleurs. Au besoin, faites réchauffer le plastique et pétrissez-le plus encore quelques fois afin d'obtenir une couleur uniforme. **NOTE** : Lorsque le plastique est encore chaud, vous pouvez y incorporer des billes, pierres, etc. Lorsque le plastique est refroidi, il faut coller les éléments incorporés au plastique pour plus de solidité.

d. Lors que vous obtenez la forme désirée, placez-la dans l'eau froide de 3 à 5 secondes afin de faire durcir le plastique. Si la pièce durcit avant que vous n'ayez terminé le travail, replongez-la dans l'eau chaude durant quelques secondes. Répétez ces étapes pour chacune de vos pièces à former. Pour fixer deux pièces ensemble, faites ramollir les deux pièces dans l'eau chaude jusqu'à ce qu'elles deviennent collantes et posez-les l'une contre l'autre en appuyant fermement. Placez-les ensuite dans l'eau froide.

NOTE : Vous pouvez obtenir les mêmes résultats en faisant chauffer l'eau à la casserole jusqu'à ce que l'eau atteigne la température de 140°F (60°C) à 150°F (66°C). Versez l'eau chaude dans un bol résistant à la chaleur et non conçu en aluminium. Suivez les instructions en débutant par l'étape b, ci-dessus. Lorsque la température de l'eau dans le bol refroidit, rajoutez un peu d'eau de la bonne température dans votre bol.

2. Au four : Cette méthode vous permet de concevoir des pièces planes ou étagées.

a. Préchauffez le four entre 200°F et 225°F (93°C à 107°C).

b. Huilez légèrement un morceau de papier d'aluminium de taille un peu plus grande que celle de votre pièce. Placez le morceau de papier d'aluminium sur une plaque de cuisson, le côté huilé vers le haut.



c. Coupez les bandelettes de plastique pour obtenir les formes désirées, avant de faire ramollir le plastique.

d. Placez les bouts de plastique sur la feuille de papier d'aluminium de manière à créer le motif désiré.

NOTE : Les motifs plus complexes peuvent nécessiter de procéder en plusieurs fois, soit quelques pièces à la fois.

e. Faites cuire votre pièce d'une à deux minutes. Les bouts de plastique vont fondre et fusionner. Plus vous laissez longtemps au four le plastique, plus il deviendra uni et lisse. Ne laissez pas trop longtemps au four le plastique, car il pourrait apparaître des bulles ou perdre son apparence métallique.

f. Sortez le plastique du four. Le plastique sera chaud, mais manipulable avec les mains. Le plastique ramolli peut être moulé, texturé ou pressé dans les supports pour cabochon ou résine. **NOTE :** Alors que le plastique est encore chaud, vous pouvez y incorporer des billes, pierres etc. Laissez le plastique refroidir, retirez les éléments incorporés, puis collez-les en place plus tard.

g. Plongez la pièce dans l'eau froide de 3 à 5 secondes. Répétez ces étapes pour chaque pièce.

NOTE : Les motifs en deux dimensions ou créés par superposition de couches peuvent aussi être réalisés dans l'eau chaude. Il suffit de placer les morceaux sur une spatule et de les plonger doucement dans l'eau. N'immerger pas totalement les pièces, où elles flotteront et ne resteront pas en place. Ajoutez des morceaux au

C. Décorer votre pièce :

1. Le plastique peut être agrémenté de peinture à l'acrylique ou de peinture pour modèles réduits. Vous pouvez aussi utiliser des crayons à encre permanent ainsi que des marqueurs de peinture émail acrylique.

2. Décorez vos pièces avec des billes, sequins, brillants, plumes, etc. Vous pouvez aussi les coller sur des apprêts de finition tels les apprêts pour broche ou des tiges de boucles d'oreilles avec plateau à l'aide d'une colle telle que la colle E6000®. Laissez sécher 24 heures avant de porter.



ATTENTION : La supervision d'un parent est recommandée pour les jeunes enfants. Le Friendly Plastic® chaud colle aux ongles vernis, aux ongles en acrylique, à l'aluminium, au styromousse, au PVC et certaines autres matières plastiques. Le Friendly Plastic® va se ramollir ou fondre approximativement à 100°F (38°C). NE PAS exposer les bandes de plastique ou les pièces finies à la lumière directe du soleil et ne pas entreposer dans un endroit où la température est élevée, tel que dans une voiture au soleil.

AMACO® et Friendly Plastic® sont des marques déposées de American Clay Co., Inc.
E6000® est une marque déposée de Electric Products, Inc.



American Art Clay Co., Inc.
6060 Guion Road, Indianapolis, IN 46254-1222
(317) 244-6871 • (800) 374-1600 • Fax: (317) 248-9300